

GAMME DE COLLES



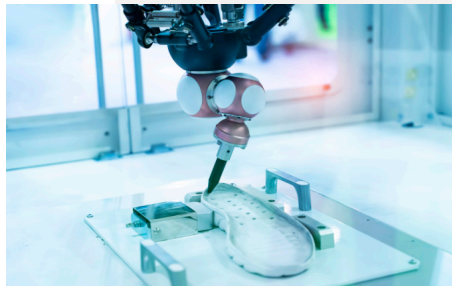
Le collage dans l'industrie

Le collage est une opération délicate qui a de multiples avantages pour éviter l'assemblage mécanique par rivetage, soudage ou vissage en répartissant les efforts proportionnellement sur les pièces. Cela permet de :

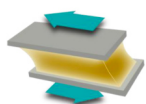
- diminuer la fatigue des matériaux.
- donner une meilleure résistance.
- réduire sensiblement le poids des assemblages et leurs épaisseurs.

Le choix d'un adhésif sera basé sur les matériels à assembler et leur durée de vie. Un large choix de nature de colles est disponible. Notre force : s'appuyer sur notre bureau d'études pour vous aider à trouver le meilleur compromis pour vos applications.

	9005UV	9111UV	9030UV
Nature	COLLES UV		
Couleur	Transparent Jaune	Transparent Jaune	Transparent Jaune
Dureté	D20	D40	D45
Viscosité (cP), 25°C	50/ 80 000	10 000	30 000
Plage de températures	-50°C +130°C	-50°C +150°C	-50°C +150°C
Polymérisation	UV Hg / UV LED	UV Hg / UV LED	UV Hg / UV LED
Dose UVA (mJ/cm²)	5 000	3 000	3 000
Adhérence	Verre / Alu / PMMA/ ABS	PET / Verre / Alu / PMMA/ PC	Verre / Alu / PMMA/ PC
Décapant	DVP	DVP	DVP
Epaisseur maxi (mm)	2	2	2
Résistance aux UV	+	-	--
Le collage UV permet un assemblage avec un process ultra court à partir du moment où l'un des substrats laisse passer les UV.			



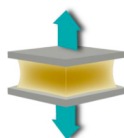
4 situations de stress mécanique où les colles peuvent apporter des solutions



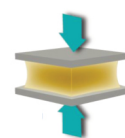
CISAILLEMENT



PELAGE



TRACTION



COMPRESSION

GAMME DE COLLES



	POLYURETHANE							EPOXY				
	A220/ A280/ A290 SF 490 L15/ SF 490 L10/ SF 490 L03	A 252 SF 453 L04	A236 SF 436 L25	A210 SF 410 L60	A211 SF 411 L60	072111- SB -	UV20GEL -	2E25 -	ST1626 -	ST1621 -	A140-1 SP 740	H9952 SP 752 L120 FR
	POLYURETHANE BI					PU UV MONO		POLUEPOXY BI				
Couleur	Noir Blanc Blanc	Noir	Beige	Gris	Vert	Violet	Transparent	Ambre	Transparent	Transparent	Beige, Noir	Noir
Dureté	D48	A70	D60	D50	A95	D50	A80	D70	D80	D80	D75	D85
Viscosité (cP), 25°C	150 000	600 000	Pâte	5 500	Pâte	22 500	Thixo- trope	12 000	15 000	45 000	430 000	180 000
Temps de travail/ min	15/10/3	8	30/90/ 120	45	40	UVA 4000mj + moisture RT 24h	UVA395 3500mj	60	6	6	40	120
Condition- nement	50ml/ 400ml Bidon	50ml/ 400ml Bidon	400ml/ Bidon	50ml	50ml	900g	55ml/ 340ml	50ml	50ml	50ml/ 200ml/ Bidon	50ml/ 400ml/ Bidon	50ml/ 420ml/ Bidon
Application	Collage structurel, absorption des vibrations, résistance aux chocs 30N/mm	Pâte adhésive, comble les interstices, haute flexibilité, résistance aux chocs 70N/mm	Assem- blage de pièces avec jeux importants (<40mm)	Collage de carrosserie, de collage de structures métalliques (véhicule, aéronautique), collage d'insert et de structure composite	Adhésif diélectrique pour composant électronique, UL94V0	Adhésif structurel pour plastique, Nylon, Delrin, PET & Santoprene PBT/DELIN/ PP TESLA, GM, HONDA, FORD	Fixation de composant contre les vibrations HONDA, TOYOTA	Haute température 180°C - 200°C Application automobile électrique, collage et encapsulation	Prise rapide à température ambiante, collage composite, métal, bois, béton.	Prise rapide à température ambiante, collage composite, métal, bois, béton.	Excellentes propriétés mécaniques, Résistance aux chocs 10N/mm	Haute résistance mécanique, UL et EN45545

	SILICONES CONDUCTION THERMIQUE	
	THERMOSINK 35-3	THERMOSINK 35-6
Nature	RTV2 SIL	RTV2 SIL
Dureté Shore	A50	A75
Ratio	1:1	1:1
Plage de tempé- ratures	-40 + 200°C	-40 + 200°C
Viscosité (cP), 25°C	15 000	30 000
Couleur	Gris	Gris
Polymé- risation	4H RT ou 15min 125°C	2h RT ou 45min 100°C
Autres	> 3,4WM°K/ UL94VO	> 3,5WM°K 3,4WM°K/ UL94VO OUTGAS NASA
Condition- nement	40kg	40kg

	COLLES SILICONES					
	R15220	R14968	S800	S802	SP7601	SP7605
Couleur	Transparent	Translu- cide	Blanc	Trans- parent	Noir	Transparent
Dureté Shore	A20	A15	A45	A45/A30	A65	A20
Viscosité Iso 1183-1 [g/cm³]	7 000	40 000	Pâte	Pâte	Pâte	7 000
Formation de 23 C/50% RH	15	15	20	12	10	15
Résistance à la flamme	-	-	UL94 HB	-	UL94 V1	UL94 HB
Autres	-	Traceur UV	-	- / -	1,7Wm°K	-
Conditionnement	310ml, 20 l, 200 l drum					
Polymérisant à température ambiante, les silicones monocomposants permettent l'assemblage et l'étanchéité de substrats ayant des coefficients de dilatation très différents.						