



Les résines époxy et polyuréthane de la gamme ABchimie offrent de larges possibilités pour la protection de vos sous-ensembles électroniques. Formulées spécialement pour une protection optimale, elles répondront aux contraintes les plus sévères imposées à vos circuits. Résines bi-composantes polymérisant à froid, elles peuvent être mélangées manuellement ou avec des équipements de mélange.

Les résines polyuréthane et époxy sont d'excellents isolants par rapport aux environnements agressifs difficiles et contribuent à la protection mécanique des ensembles électroniques.

Utilisation :

Les résines époxy et polyuréthane sont utilisées pour la protection en épaisseur. Il s'agit de systèmes généralement bi-composants liquides qui, lorsqu'ils sont mélangés, montent rapidement en viscosité jusqu'à leur durcissement complet. Elles ont pour but de protéger et d'isoler les composants des circuits imprimés des environnements agressifs auxquels ils pourraient être soumis : humidité, vibration, chocs mécaniques et thermiques. Les résines forment une protection totale du circuit imprimé et permettent grâce à l'épaisseur déposée de faire travailler le sous-ensemble complètement immergé dans le milieu (eau, solvant, gaz...).

Les résines polyuréthanes

Elles sont plus souples et exercent moins de contraintes sur les composants des circuits imprimés lors de la polymérisation. Elles polymérisent plus rapidement et résistent mieux à l'abrasion.

Les résines époxy

Elles résistent à des températures plus élevées que les résines polyuréthanes. Elles sont généralement plus dures et offrent de meilleures adhérences et d'excellentes résistances aux milieux chimiques.

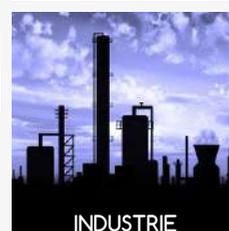
Choisir sa résine :

Pour choisir le produit le plus adapté à son application, il faut définir son besoin:

- Environnement de la carte
- Réparabilité
- Caractéristiques électriques
- Méthode d'application
- Température de fonctionnement
- Normes
- ...

Vous avez besoin de conseils? Contactez nous.

Domaines d'application :



RÉFÉRENCE	POLYURÉTHANE				EPOXY		
	U1911	U4291	U69-42	U6000 Free	ST1611A	ST21A	ST1626
Catalyseur	U1911B	U4291B	U69-42B	U6000B	ST1611B	CA51B	ST1626B
Viscosité (cSt)	900	500	1100	2600	2000	1500	15000
Densité	1,1	1,05	1,55	1,50	1,1	1,6	1,15
T° d'utilisation	-55°C +120°C	-50°C +120°C	-50°C +120°C	-50°C +120°C	-50°C +130°C	-50°C +130°C	-40°C +60°C
Mélange poids	100 : 93	100 : 27	100 : 16	100 : 21	100 : 45	100 : 9	100 : 100
Rigidité Diélectrique (kV/mm)	20	14	25	0,7	15	20	15
Pot life (mn)	15	20	15-20	60	90 - 120	30-40	6
Gelification (mn)	30	30	30	-	40	50-90	10
Dureté Shore	A75	Friable	D35	D40	D80	D90	D80
Couleur	Transparent	Ambre	Blanche, noire	Blanche	Transparent	Noire	Transparente
Conductivité thermique (W/m°K)	< 0,21	0,2	0,7	-	-	0,75	-
Tg (°C)	-	-	< 25	-20	70	60	40
Normes	non	non	meets UL94V0 (6mm)	non	non	meets UL94VO (4mm)	non