

VERNIS POLYURETHANE

DESCRIPTION DU PRODUIT

UVP63 est un vernis de type polyuréthane, spécialement conçu pour les applications électroniques. Il est principalement utilisé pour le vernissage des circuits imprimés. Ce vernis s'applique au pinceau, au pistolet, au trempé, en machine de dépose sélective.

Le vernis est de couleur ambrée et a une légère odeur pétrolière.

La viscosité du vernis UVP63 peut être ajustée avec le diluant DVU.

PROCEDES DE VERNISSAGE

1) Par vaporisation (Pistolet ou aérosol) :

- Le vernis UVP63 conditionné en bidon doit être dilué avec le diluant DVU. Afin de lui donner la viscosité souhaitée. Au pistolet la dilution préconisée est 1 part de vernis pour 0.5 à 1 part de diluant DVU. Ces dilutions sont données à titre indicatif car chaque installation est différente. Il est important de laisser le mélange reposer jusqu'à disparition de toutes les bulles d'air.
- Pour une couverture optimale la dépose par vaporisation doit se faire en couches croisées afin de couvrir correctement toutes les faces des composants. Aussi bien au pistolet qu'avec un aérosol.
- La version UVP63 DS a été développée pour l'utilisation en machine de dépose sélective. Le vernis est livré prêt à l'emploi à une viscosité de 65 cps, elle ne nécessite pas de dilution.
- Après vaporisation, laisser sécher à température ambiante puis éventuellement passer les circuits en étuve ventilée (1 à 2 heures à 80°C).

2) Par immersion :

- Le vernis UVP63 doit être dilué avec le diluant DVU en fonction de la viscosité souhaitée. Attendre l'évacuation complète des bulles d'air avant d'immerger des circuits.
- Les circuits sont plongés et immergés verticalement dans le bain de vernis UVP63. Les connecteurs ne doivent pas être immergés dans le vernis à moins qu'ils n'aient été protégés par un latex de masquage appropriés tel que le LDM250ML.
- Attendre la disparition complète des bulles d'air (environ 1 minute) puis remonter très lentement (10 à 20 cm/minute) les circuits hors du bain de vernis UVP63.
- Après égouttage, laisser sécher à température ambiante puis éventuellement passer les circuits en étuve ventilée (1 à 2 heures à 80°C).

3) Au pinceau :

- Le vernis UVP63 doit être dilué avec le diluant DVU en fonction de la viscosité souhaitée.
- Appliquer le vernis avec un pinceau de bonne qualité (soie).
- Après application, laisser sécher à température ambiante puis éventuellement passer les circuits en étuve ventilée (1 à 2 heures à 80°C).

CARACTERISTIQUES

Densité	0.90 à 20°C
Matériaux solides	38 %
Couleur	Ambre
Temps de séchage	Pas de tack à 2 heures à 25°C Sec à 6 heures à 25°C
Polymérisation complète	7 jours
Point d'éclair	36°C
Seuil 100ppm (comme le white spirit)	
NB : Temps de séchage autorisé > 48 heures à 20 - 25°C pour atteindre la résistance maximum de solvants.	

Le temps de séchage varie selon l'épaisseur de vernis. Il peut être accéléré avec des températures élevées. Eviter les températures au-dessus de 80°C qui provoqueraient des bulles du fait du retrait trop rapide ...

UVP63 contient un fongicide pour inhiber le développement de champignons.

Conserver les conteneurs bien fermés en dehors des périodes d'utilisation.

CONDITIONNEMENT**REFERENCE**Vernis UVP63

Bidon de 5 litres

UVP63 05L

Diluant DVU

Bidon de 5 litres

DVU05L

Toutes ces informations sont données en toute bonne foi mais sans garantie. Chaque application étant différente, il est vivement conseillé d'effectuer des tests préalables. Les spécifications concernant les propriétés sont données à titre indicatif et non comme étant spécifiques.