

Vernis de tropicalisation polyuréthane permanent, low COV

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le vernis UVP100 est un vernis transparent et souple conçu pour la protection des circuits imprimés soumis à des environnements difficiles.

Ce vernis est permanent et polymérise grâce à l'humidité ambiante. La température permet d'accélérer la polymérisation.

CARACTERISTIQUES

- Excellente adhérence dans des conditions climatiques sévères.
- Faible émission de COV
- Fluorescent aux rayons ultraviolets afin de permettre le contrôle de la couche de vernis déposée.
- Résistance aux moisissures.
- Excellentes propriétés diélectriques.

APPLICATION

Le vernis UVP100 peut être appliqué au trempé ou au pinceau.

Une température minimum de 16°C et une humidité relative de minimum 60% sont recommandées pour l'application du vernis UVP100.

Avant vernissage les circuits imprimés doivent être propres et secs.

Le vernis UVP100 contient un traceur fluorescent qui permet de s'assurer de la bonne dépose du vernis, l'inspection des circuits en est facilitée.

Plus la fluorescence est importante plus l'épaisseur de vernis déposée est importante.

Préparation du circuit:

Les circuits doivent parfaitement propres. L'adhérence du vernis en dépend. Toutes les traces de flux doivent être éliminées car ils peuvent devenir corrosifs et créer des dysfonctionnements du circuit.

Nous vous conseillons l'utilisation du solvant de nettoyage SND.

Procédés de Vernissage :

Par immersion :

- **Inertier le bain de vernis UVP100 pour éviter l'évolution de la viscosité et polymérisation prématurée du bain.**
- Attendre l'évacuation complète des bulles d'air avant d'immerger des circuits.
- Les circuits sont plongés et immergés dans le bain de vernis UVP100. Les connecteurs ne doivent pas être immergés dans le vernis à moins qu'ils n'aient été protégés par un latex de masquage approprié tel que le LDM.
- Après égouttage, faire sécher à température ambiante (5h – 6h avec une humidité relative > 60%) et/ou passer les circuits en étuve, ambiance humide (20 minutes minimum à 80°C).

Au pinceau :

- Appliquer le vernis avec un pinceau de bonne qualité (soie).
- Après application, laisser sécher à température ambiante puis éventuellement passer les circuits en étuve, ambiance humide (20 minutes minimum à 80°C).

Par vaporisation (Pistolet ou dépose sélective) :

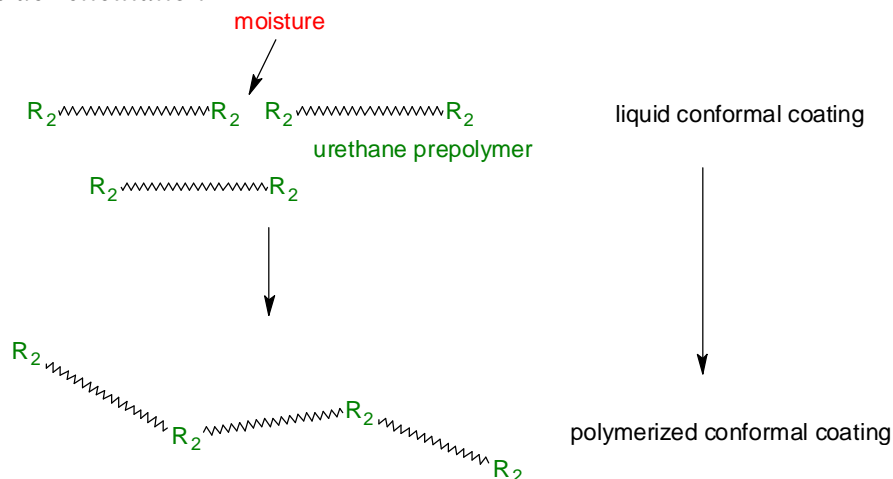
- Le vernis UVP100 conditionné en bidon est prêt à l'emploi. Pour une couverture optimale la dépose par vaporisation doit se faire en couches croisées afin de couvrir correctement toutes les faces des composants. Aussi bien au pistolet qu'avec un aérosol.

Temps de séchage et conditions de durcissement :

Le vernis UVP100 est sec au toucher après 20 minutes à 80°C en ambiance humide.
Le vernis UVP100 peut également polymériser à température ambiante en environ 24h en fonction de l'humidité relative (60% minimum recommandé)

CONDITIONS ET TEMPS DE SECHAGE

Mécanisme de réticulation



UVP100 est sec au toucher après 20 minutes à 80°C en ambiance humide (mini 60%RH)

PROPRIETES

Vernis UVP100 liquide

Coloration	Liquide incolore à légèrement jaune
Résidu non volatil	> 95%
Viscosité à 25°C	60 - 100 cSt
Densité à 20°C	1,16 +/- 0,01
Point d'éclair (coupe fermée)	> 135°C
Pression de vapeur	< 0,003 kPa à 20°C (eau = 2,02 kPa à 20°C)
Temps de séchage (sec au toucher)	80°C / ambiance humide : 20 mn 23°C / 60% RH minimum : 24h Polymérisation complète à 7 jours

MESURES ET TESTS

Vernis UVP100 polymérisé

Aspect	transparent
Adhérence suivant ISO 2409	Classe 0 (excellente)
Résistivité volumique	1×10^{14} Ohms/cm
Résistance d'isolement (Ω)	10^{12} (NF EN 61086)
VRT	- 55°C + 125°C, 10°C/mn, palier 25 mn, 20 cycles
VRT	- 25°C + 25°C, 5°C/mn, palier 15 mn, 100 cycles
Tension de claquage	> 1750V DC (NF EN 61086)
Plage de température	de - 55°C à + 150°C
Brouillard salin	35°C, 5% sel, 2ml/h (NF EN 61086)
Méthode de dévernissage	mécanique (micro-abrasion)

CONDITIONNEMENT

Vernis UVP100

Bidon de 5 litres

REFERENCES

UVP100 05 L

Toutes ces informations sont données en toute bonne foi mais sans garantie. Chaque application étant différente, il est vivement conseillé d'effectuer des tests préalables. Les spécifications concernant les propriétés sont données à titre indicatif et non comme étant spécifiques.

ABchimie- 04 74 83 12 19