

## Système à 2 composants pour enrobage de composants électriques et électroniques

<b>Résine</b>	<b>ST21 A</b>	100 parts en poids
<b>Durcisseur</b>	<b>CA51 B</b>	9 parts en poids

### CHAMPS D'APPLICATIONS :

Système époxy de coulée pour l'enrobage et l'imprégnation de composants électriques et électroniques pour l'industrie automobile, militaire et l'électroménager.

### MODE D'UTILISATION :

Technique conventionnelle de coulée sous vide ou à pression atmosphérique avec un équipement de dosage et de mélange pour bicomposants, équipé d'un mélangeur statique ou dynamique.

### CARACTERISTIQUES D'UTILISATION :

Polymérisation à température ambiante. Une post cuisson à 60-80°C est conseillée pour optimiser les caractéristiques finales.

Couleur : noire.

### PROPRIETES FINALES :

Résistance mécanique et électrique optimale.

Bonne résistance aux cycles thermiques.

Faible retrait à la polymérisation avec une bonne constance des propriétés.

Le système est auto extinguable et ne développe pas de fumées corrosives (exempt d'halogènes).

### 1 – DESCRIPTION DES COMPOSANTS :

#### 1-1 Résine ST21 A

Résine époxy sur base bisphénol A, de moyenne viscosité, additionnée de charges inertes et non abrasives.

<b>Couleur</b>			noire
<b>Densité à 25°C</b>	ASTM D 1475	g/cm <sup>3</sup>	1,61 à 1,65
<b>Viscosité à 25°C</b>	ISO 2555	mPas	6000 à 10 000

Stockage à température ambiante dans les emballages d'origine hermétiquement clos : **6 mois**

Quand le produit présente une légère sédimentation, réhomogénéiser avant utilisation.

Pour l'emploi après une période plus longue, possibilité de demander une analyse.

## 1-2 Durcisseur CA51 B

Durcisseur amine liquide formulé

<b>Couleur</b>			n.c.
<b>Densité à 23°C</b>	ASTM D 1475	g/cm <sup>3</sup>	0,98 à 1,02
<b>Viscosité à 25°C</b>	ISO 2555	mPas	40 à 150

Stockage à température ambiante dans les emballages d'origine hermétiquement clos : **6 mois**  
Le durcisseur est sensible à l'humidité. Eviter le contact prolongé avec l'air.  
Pour l'emploi après une période plus longue, possibilité de demander une analyse.

## 2 – CARACTERISTIQUES DE TRAVAIL A 25°C :

Temps de vie en pot		min	30 à 40
Temps de gel	ASTM D 2471	min	50 à 90 (TECAM 100 g)
Viscosité mélange	ASTM D 2393	mPas	1000 à 2000

## 3 – CARACTERISTIQUES FINALES :

Cycle de polymérisation 24 h à 25°C + 2 h à 60°C

<b>Propriété</b>	<b>Norme</b>	<b>Unité</b>	<b>Valeur</b>
Masse volumique	ASTM D 792	g/mL	1,58 à 1,62
Résistance en flexion	ISO R 178	MPa	80 à 90
Résistance en traction	ISO R 527	MPa	35 à 45
Dureté	DIN 53505	Shore D	85 à 90
Température de transition vitreuse	ASTM D 3418	°C	55 à 65
Conductibilité thermique	ISO 8894-1	W/m °K	0,7 à 0,8
Absorption d'eau			
10 jours à 25°C	UNI ISO R 62	%	0,15 à 0,2
1 heure à 100°C	ISO R 117	%	0,2 à 0,3
Constante diélectrique	IEC 250		4,2 à 4,4 (25°C, 50 Hz)
Rigidité diélectrique	IEC 243	kV/cm	190 à 210
Résistivité volumique	DIN 53482	ohm cm	7 à 8 x 10 <sup>14</sup> (25 °C)
Résistance au traçage	IEC 112	V	> 600
Couleur			Noire
Température d'utilisation		°C	-50 +150°C

*Toutes ces informations sont données en toute bonne foi mais sans garantie. Chaque application étant différente, il est vivement conseillé d'effectuer des tests préalables. Les spécifications concernant les propriétés sont données à titre indicatif et non comme étant spécifiques.*