

# FICHE TECHNIQUE



**NOM DU PRODUIT**

**U 4291 A+B**

**Juin 2012**

**Résine polyuréthane friable**

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Système polyuréthane à 2 composants :

Résine : U4291-1 (polyol)

Durcisseur : U4291-B (isocyanate)

Rapport de mélange A/B: 100/20 en poids, 100/25 en volume

## CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

		<b>Polyol A</b>	<b>Isocyanate B</b>
Viscosité à 25°C	cPs	25	450
Poids spécifique à 40°C	g/cm <sup>3</sup>	0,93	1,18
Aspect à température ambiante		Liquide	Liquide
Température de moulage	°C	-	-
Temps de moulage Stockage du produit à 20°C	Heures	-	-
Stabilité Récipients fermés, en ambiance sèche à 20°C	Mois	6	6

## PARAMETRES DE TRAVAIL

Température isocyanate	°C	25
Température polyol	°C	25
Température moule	°C	25
Pot life	Minutes	12
Densité en expansion libre	Kg/m <sup>3</sup>	1000
Densité moulée	Kg/m <sup>3</sup>	1000
Temps de démoulage	Minutes	-

## **CARACTERISTIQUES PHYSIQUES-MECANIQUES**

Dureté	Shore A	10
Module d'élasticité à 100%	N/mm <sup>2</sup>	n.a.
Module d'élasticité à 300%	N/mm <sup>2</sup>	n.a.
Résistance à la traction	N/mm <sup>2</sup>	-
Allongement	%	-
Résistance à la rupture	N/mm <sup>2</sup>	-
Abrasion	mm <sup>3</sup>	-

*Les caractéristiques physiques/mécaniques ont été obtenues sur plaque d'épaisseur 10mm, après 72h de conditionnement à 20°C.*

## **AUTRES INFORMATIONS :**

Bien mélanger le polyol avant et pendant l'usage

Pour réduire la formation des dimères, éviter le réchauffement prolongé ou répété de l'isocyanate.